

## Brocha por compressão de ranhuras de chaveta HSS Ajuste JS9, Tipo: 14D1



### Dados do pedido

Número do pedido	290405 14D1
GTIN	662600444105
Classe de artigo	29J

### Descrição

#### Utilização:

Para produzir ranhuras de chaveta conforme DIN 6885.

#### Material fornecido:

Brocha com os calços necessários.

#### Instrução:

- Para materiais de maior resistência, aumentar o número de passagens ou usar brochas especiais (a pedido).
- Após a 1.<sup>a</sup> e 2.<sup>a</sup> de três passagens, levantar o êmbolo de pressão por breves instantes – a brocha alinha-se automaticamente.
- Brochas revestidas e brochas com medidas em polegadas disponíveis a pedido.
- As PRENSAS DE BROCHAGEM encontram-se no volume 2 (ferramentas manuais e de medição).
- Tam. 28, 32 e 36 disponíveis a curto prazo, mediante pedido.

### Descrição técnica

Comprimento da agulha	353 mm
Comprimento de brochagem em aço	25 - 150 mm

Largura da ranhura de chaveta	14 mm
Número de passagens	3
Largura das costas	14,39 mm
pressão de brochagem requerida com St50 e comprimento de brochagem máximo	5050 kg
Profundidade da ranhura de chaveta	3,8 mm
para Ø do furo conforme DIN 6885	44 - 50 mm
Óleo de corte	HSS
Tipo de produto	Ferramenta de brochagem

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
CuZn	adequado		
Grafite, GFK, CFK	condicionalmente adequado		
Óleo	adequado		

### Acessórios

Inserto para brocha por compressão n.º 290405 – 407 Tipo 14D1

290410 14D1