

## Brocha por compressão de ranhuras de chaveta HSS Ajuste JS9, Tipo: 8C1



### Dados do pedido

Número do pedido	290420 8C1
GTIN	662600555146
Classe de artigo	29J

### Descrição

#### Modelo:

**Tam. 4B1 a 8C1 também têm um chanfro na aresta de 45°.**

Para rebarbar arestas de ranhuras afiadas.

#### Utilização:

Para produzir de forma eficiente ranhuras de chaveta conforme DIN 6885 numa só passagem.

#### Instrução:

- **Para tam. 2A, utilizar n.º 290405 2A.**
- **Ajustes P9 e H9 disponíveis a pedido.**
- **Após 1/3 e 2/3 da passagem, levantar o êmbolo de pressão por breves instantes – a brocha alinha-se automaticamente.**

### Descrição técnica

pressão de brochagem requerida com St50 e comprimento de brochagem máximo	1100 kg
Largura das costas	9,63 mm
Largura da ranhura de chaveta	8 mm
Comprimento da agulha	470 mm

Comprimento de brochagem em aço	8 - 50 mm
para Ø do furo conforme DIN 6885	22 - 30 mm
Profundidade da ranhura de chaveta	3,3 mm
Óleo de corte	HSS
Tipo de produto	Ferramenta de brochagem

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
CuZn	adequado		
Grafite, GFK, CFK	condicionalmente adequado		
Óleo	adequado		