

Brocha por compressão de ranhuras de chaveta HSS Ajuste JS9, Tipo: 3A**Dados do pedido**

Número do pedido	290420 3A
GTIN	662600555108
Classe de artigo	29J

Descrição**Modelo:**

Tam. 4B1 a 8C1 também têm um chanfro na aresta de 45°.

Para rebarbar arestas de ranhuras afiadas.

Utilização:

Para produzir de forma eficiente ranhuras de chaveta conforme DIN 6885 numa só passagem.

Instrução:

- **Para tam. 2A, utilizar n.º 290405 2A.**
- **Ajustes P9 e H9 disponíveis a pedido.**
- **Após 1/3 e 2/3 da passagem, levantar o êmbolo de pressão por breves instantes – a brocha alinha-se automaticamente.**

Descrição técnica

Largura da ranhura de chaveta	3 mm
para Ø do furo conforme DIN 6885	8 - 10 mm
pressão de brochagem requerida com St50 e comprimento de brochagem máximo	400 kg
Comprimento da agulha	197 mm

Profundidade da ranhura de chaveta	1,4 mm
Comprimento de brochagem em aço	6 - 25 mm
Largura das costas	3,25 mm
Óleo de corte	HSS
Tipo de produto	Ferramenta de brochagem

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
CuZn	adequado		
Grafite, GFK, CFK	condicionalmente adequado		
Óleo	adequado		