

**Garant**

**Broca de alto rendimento de metal duro integral GARANT Master Steel com haste cilíndrica DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,6**



## Dados do pedido

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 123040 8,6    |
| GTIN             | 4069515029988 |
| Classe de artigo | 11E           |

## Descrição

### Versão:

**Design de broca robusto e geometria de ponta especial otimizada** para a **melhor formação e quebra segura de aparas possível** e com **maiores valores de avanço**. **Microgeometria avançada, forma de aresta de corte convexa e polimento cônico** para maior estabilidade da aresta de corte principal. **Geometria otimizada dos sulcos de aparas e geometria frontal patenteada** para **evacuação fiável das aparas** em materiais de peça de trabalho de aço e ferro fundido. **Revestimento de alto desempenho** da mais recente geração.

### Nota:

Comprimento dos canais de aparas  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forma **HB** e **HE** estão disponíveis ao mesmo preço que HA.

Encomendar forma **HB**: com n.º **123041**.

Encomendar forma **HE**: com n.º **123040 + 129100 HE**.

## Descrição técnica

|                                                     |                  |
|-----------------------------------------------------|------------------|
| profundidade de perfuração máxima recomendada $L_2$ | 82,1 mm          |
| Ø haste $D_s$                                       | 10 mm            |
| Tolerância de Ø nominal                             | h7               |
| Norma                                               | Norma de fábrica |
| Comprimento dos canais de aparas $L_c$              | 95 mm            |
| Número de arestas de corte Z                        | 2                |
| Comprimento total L                                 | 142 mm           |

## Ficha de dados

|                                          |                    |
|------------------------------------------|--------------------|
| Ø nominal D <sub>c</sub>                 | 8,6 mm             |
| Avanço f em aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,23 mm/U          |
| Série                                    | Master Steel       |
| Revestimento                             | TiAlN              |
| Material de corte                        | VHM                |
| Versão                                   | 8xD                |
| Ângulo da ponta                          | 135 grau           |
| Haste                                    | DIN 6535 HA com h6 |
| Refrigeração interior                    | sim, com 25 bar    |
| Estratégia de maquinagem                 | HPC                |
| Seminorma                                | sim                |
| Tipo de produto                          | Broca espiral      |

## Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|------------------------------|----------------|----------------|------------|
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adequado       | 130            | P          |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado       | 120            | P          |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado       | 110            | P          |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adequado       | 100            | P          |
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adequado       | 80             | P          |
| GG(G)                        | adequado       | 95             | K          |
| Uni                          | adequado       |                |            |
| máximo a molhado             | adequado       |                |            |
| mínimo a molhado             | adequado       |                |            |
| Ar                           | adequado       |                |            |

## Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/123040-8,6>