

Garant

Broca de alto rendimento de metal duro integral GARANT Master Steel com haste cilíndrica DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,3



Dados do pedido

Número do pedido	123040 8,3
GTIN	4069515029964
Classe de artigo	11E

Descrição

Versão:

Design de broca robusto e geometria de ponta especial otimizada para a **melhor formação e quebra segura de aparas possível** e com **maiores valores de avanço**. **Microgeometria avançada, forma de aresta de corte convexa e polimento cônico** para maior estabilidade da aresta de corte principal. **Geometria otimizada dos sulcos de aparas e geometria frontal patenteada** para **evacuação fiável das aparas** em materiais de peça de trabalho de aço e ferro fundido. **Revestimento de alto desempenho** da mais recente geração.

Nota:

Comprimento dos canais de aparas $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forma **HB** e **HE** estão disponíveis ao mesmo preço que HA.

Encomendar forma **HB**: com n.º **123041**.

Encomendar forma **HE**: com n.º **123040 + 129100 HE**.

Descrição técnica

Ø nominal D_c	8,3 mm
Comprimento dos canais de aparas L_c	95 mm
Comprimento total L	142 mm
Ø haste D_s	10 mm
Número de arestas de corte Z	2
Tolerância de Ø nominal	h7
Norma	Norma de fábrica

Ficha de dados

profundidade de perfuração máxima recomendada L_2	82,6 mm
Avanço f em aço $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,23 mm/U
Série	Master Steel
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Versão	8xD
Ângulo da ponta	135 grau
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	sim, com 25 bar
Estratégia de maquinagem	HPC
Seminorma	sim
Tipo de produto	Broca espiral

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Aço $< 500 \text{ N/mm}^2$	adequado	130	P
Aço $< 750 \text{ N/mm}^2$	adequado	120	P
Aço $< 900 \text{ N/mm}^2$	adequado	110	P
Aço $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adequado	100	P
Aço $< 1400 \text{ N/mm}^2$	adequado	80	P
GG(G)	adequado	95	K
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
Ar	adequado		

Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/123040-8,3>