

**Garant**

## Dados do pedido

Número do pedido	270212 2,2
GTIN	4045197466044
Classe de artigo	21I

## Descrição

### Utilização:

Para suporte de lâminas n.º 270200 – 270204.

## Descrição técnica

profundidade máxima de corte $t_{m\acute{a}x.}$	0,15 mm
Ø da haste d	4 mm
Ø mínimo $D_{min.}$	2,2 mm
Distância entre o centro das pontas $L_3$	0,95 mm
Raio R	0,1 mm
Avanço f em INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/U
Avanço f em aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,017 mm/U
Avanço f em INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/U
Série	Micro
Projeção $L_1$	10 mm
Atributo do nome do produto	$L_1 = 10$ mm
Tipo de produto	Inserto de corte para tornear

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
--	----------------	-------	------------

Plásticos alumínio	condicionalmente adequado
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado
Aço < 55 HRC	condicionalmente adequado
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado
GG(G)	adequado
CuZn	adequado
contínuo	adequado
irregular	condicionalmente adequado
interrompido	condicionalmente adequado
máximo a molhado	adequado