

**Garant**

## Dados do pedido

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 270222 5,2    |
| GTIN             | 4045197466228 |
| Classe de artigo | 211           |

## Descrição

### Utilização:

Para suporte de lâminas n.º 270200 – 270204.

## Descrição técnica

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Ø mínimo $D_{\min.}$                      | 5,2 mm                         |
| profundidade máxima de corte $t_{\max.}$  | 0,5 mm                         |
| Ø da haste d                              | 5 mm                           |
| Distância entre o centro das pontas $L_3$ | 2,45 mm                        |
| Raio R                                    | 0,2 mm                         |
| Avanço f em INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,015 mm/U                     |
| Avanço f em INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,015 mm/U                     |
| Avanço f em aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>  | 0,028 mm/U                     |
| Série                                     | Micro                          |
| Projeção $L_1$                            | 35 mm                          |
| Atributo do nome do produto               | $L_1 = 35$ mm                  |
| Tipo de produto                           | Inserto de corte para torneiar |

## Dados de utilizador

|  |                       |                         |                   |
|--|-----------------------|-------------------------|-------------------|
|  | <b>Adequabilidade</b> | <b><math>V_c</math></b> | <b>código ISO</b> |
|--|-----------------------|-------------------------|-------------------|

|                              |                           |
|------------------------------|---------------------------|
| Plásticos alumínio           | condicionalmente adequado |
| Alumínio (apara curta)       | condicionalmente adequado |
| Alumínio > 10% Si            | condicionalmente adequado |
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |
| Aço < 55 HRC                 | condicionalmente adequado |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | condicionalmente adequado |
| GG(G)                        | adequado                  |
| CuZn                         | adequado                  |
| contínuo                     | adequado                  |
| irregular                    | condicionalmente adequado |
| interrompido                 | condicionalmente adequado |
| máximo a molhado             | adequado                  |