

**Garant****Microinserto de copiar interior esquerdo, L1 = 10 mm, Ø Dmín.: 4,2****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 270290 4,2    |
| GTIN             | 4045197466563 |
| Classe de artigo | 21I           |

**Descrição****Utilização:**

Para suporte de lâminas n.º 270200 – 270204.

**Descrição técnica**

|                                                |                               |
|------------------------------------------------|-------------------------------|
| profundidade máxima de corte $t_{\text{máx.}}$ | 0,75 mm                       |
| Distância entre o centro das pontas $L_3$      | 1,95 mm                       |
| Ø da haste d                                   | 4 mm                          |
| Ø mínimo $D_{\text{mín.}}$                     | 4,2 mm                        |
| Raio R                                         | 0,15 mm                       |
| Avanço f em aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>       | 0,05 mm/U                     |
| Avanço f em INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>       | 0,05 mm/U                     |
| Avanço f em INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>       | 0,05 mm/U                     |
| Série                                          | Micro                         |
| Projeção $L_1$                                 | 10 mm                         |
| Atributo do nome do produto                    | $L_1 = 10 \text{ mm}$         |
| Tipo de produto                                | Inserto de corte para tornear |

**Dados de utilizador**

|                              | Adequabilidade            | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Plásticos alumínio           | condicionalmente adequado |                |            |
| Alumínio (apara curta)       | condicionalmente adequado |                |            |
| Alumínio > 10% Si            | condicionalmente adequado |                |            |
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| Aço < 55 HRC                 | condicionalmente adequado |                |            |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | condicionalmente adequado |                |            |
| GG(G)                        | adequado                  |                |            |
| CuZn                         | adequado                  |                |            |
| contínuo                     | adequado                  |                |            |
| irregular                    | condicionalmente adequado |                |            |
| interrompido                 | condicionalmente adequado |                |            |
| máximo a molhado             | adequado                  |                |            |