

Garant

Dados do pedido

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 270292 4,2 |
| GTIN | 4045197466570 |
| Classe de artigo | 21I |

Descrição

Utilização:

Para suporte de lâminas n.º 270200 – 270204.

Descrição técnica

| | |
|---|-------------------------------|
| Ø da haste d | 4 mm |
| profundidade máxima de corte $t_{máx.}$ | 0,75 mm |
| Distância entre o centro das pontas L_3 | 1,95 mm |
| Ø mínimo $D_{mín.}$ | 4,2 mm |
| Raio R | 0,15 mm |
| Avanço f em INOX > 900 N/mm ² | 0,05 mm/U |
| Avanço f em INOX < 900 N/mm ² | 0,05 mm/U |
| Avanço f em aço < 1100 N/mm ² | 0,05 mm/U |
| Série | Micro |
| Projeção L_1 | 16 mm |
| Atributo do nome do produto | $L_1 = 16$ mm |
| Tipo de produto | Inserto de corte para tornear |

Dados de utilizador

| | | | |
|--|-----------------------|-------------------------|-------------------|
| | Adequabilidade | V_c | código ISO |
|--|-----------------------|-------------------------|-------------------|

| | |
|------------------------------|---------------------------|
| Plásticos alumínio | condicionalmente adequado |
| Alumínio (apara curta) | condicionalmente adequado |
| Alumínio > 10% Si | condicionalmente adequado |
| Aço < 500 N/mm ² | adequado |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado |
| Aço < 1100 N/mm ² | adequado |
| Aço < 1400 N/mm ² | adequado |
| Aço < 55 HRC | condicionalmente adequado |
| INOX < 900 N/mm ² | adequado |
| INOX > 900 N/mm ² | adequado |
| Ti > 850 N/mm ² | condicionalmente adequado |
| GG(G) | adequado |
| CuZn | adequado |
| contínuo | adequado |
| irregular | condicionalmente adequado |
| interrompido | condicionalmente adequado |
| máximo a molhado | adequado |