

**Garant**


## Dados do pedido

Número do pedido	270272 4,2
GTIN	4045197466495
Classe de artigo	21I

## Descrição

### Utilização:

Para suporte de lâminas n.º 270200 – 270204.

## Descrição técnica

Ø mínimo $D_{\min}$ .	4,2 mm
Distância entre o centro das pontas $L_3$	1,95 mm
Ø da haste $d$	4 mm
profundidade máxima de corte $t_{\max}$ .	0,75 mm
Raio $R$	0,15 mm
Avanço $f$ em INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/U
Avanço $f$ em INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/U
Avanço $f$ em aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/U
Série	Micro
Projeção $L_1$	16 mm
Atributo do nome do produto	$L_1 = 16$ mm
Tipo de produto	Inserto de corte para tornear

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
--	----------------	-------	------------

Plásticos alumínio	condicionalmente adequado
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado
Aço < 55 HRC	condicionalmente adequado
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado
GG(G)	adequado
CuZn	adequado
contínuo	adequado
irregular	condicionalmente adequado
interrompido	condicionalmente adequado
máximo a molhado	adequado