

**Garant**

## Dados do pedido

Número do pedido	270248 4,2
GTIN	4045197466402
Classe de artigo	21I

## Descrição

### Utilização:

Para suporte de lâminas n.º 270200 – 270204.

## Descrição técnica

Ø mínimo $D_{\min.}$	4,2 mm
Ø da haste $d$	4 mm
profundidade máxima de corte $t_{\max.}$	0,3 mm
Distância entre o centro das pontas $L_3$	1,95 mm
Raio $R$	0,15 mm
Avanço $f$ em INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm/U
Avanço $f$ em aço $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,020 mm/U
Avanço $f$ em INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm/U
Série	Micro
Projeção $L_1$	26 mm
Atributo do nome do produto	$L_1 = 26 \text{ mm}$
Tipo de produto	Inserto de corte para tornear

## Dados de utilizador

	<b>Adequabilidade</b>	<b><math>V_c</math></b>	<b>código ISO</b>
--	-----------------------	-------------------------	-------------------

Plásticos alumínio	condicionalmente adequado
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado
Aço < 55 HRC	condicionalmente adequado
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado
GG(G)	adequado
CuZn	adequado
contínuo	adequado
irregular	condicionalmente adequado
interrompido	condicionalmente adequado
máximo a molhado	adequado