

VCGT 110301, Tipo: SP4019**Dados do pedido**

Número do pedido	261382 SP4019
GTIN	2050001939494
Classe de artigo	28D

Descrição técnica

Aplicação principal	UNI
Avanço f	0,05 - 0,3 mm/U
Raio do canto	0,1 mm
Velocidade de corte v_c aplicação principal	30 - 440 m/min
Quebra-aperas	62
Condição de corte	contínuo
Profundidade de corte a_p	0,15 - 3 mm
Tipo	SP4019
Atribuição de acabamento/desbaste	Acabamento
Óleo de corte	HM
Código ISO da pastilha de corte reversível	VCGT 110301
Número de trocas/cortes	2

Tipo de produto

Pastilha de corte
reversível para torneiar