

**VCGT 110302, Tipo: SP4019****Dados do pedido**

Número do pedido	261383 SP4019
GTIN	2050001939500
Classe de artigo	28D

**Descrição técnica**

Condição de corte	contínuo
Raio do canto	0,2 mm
Velocidade de corte $v_c$ aplicação principal	30 - 440 m/min
Aplicação principal	UNI
Profundidade de corte $a_p$	0,15 - 3 mm
Avanço $f$	0,05 - 0,3 mm/U
Quebra-aparas	62
Tipo	SP4019
Atribuição de acabamento/desbaste	Acabamento
Óleo de corte	HM
Código ISO da pastilha de corte reversível	VCGT 110302
Número de trocas/cortes	2

Tipo de produto

---

Pastilha de corte  
reversível para torneiar