

Cabeça de suporte em aço de troca rápida, Tipo: AA



Dados do pedido

Número do pedido	318000 AA
GTIN	4045197315687
Classe de artigo	36A

Descrição

Utilização:

Colocar a cabeça de suporte de aço com a superfície de base plana e retificada no suporte, que deve estar o mais nivelado possível, e fixá-la no lugar. Para fazer isso, o furo no disco de centragem deve primeiro ser virado para fora em conformidade. O alinhamento é efetuado com um suporte de barra de mandrilar fixo e uma barra de mandrilar, que são alinhados em ângulo com a placa dianteira. Em seguida, ajustar o ponteiro para a marca zero do disco da tampa e apertar bem o parafuso de aperto. Para trabalhos de torneamento de precisão ou cortes de desbaste pesados, é vantajoso fixar o pino com 2 cavilhas. Os furos estão disponíveis.

Material fornecido:

Inclui 1 alavanca excêntrica para n.º 318000, 1 chave de aperto para n.º 318100; 318200.

Descrição técnica

Tipo	AA
Largura	70 mm
largura máxima da corredeira SB	80 mm
Ø do furo da cabeça	13 mm
alcance máximo A	30 mm
altura máxima da ferramenta de toronar h	12 mm

Altura	37 mm
Ø do furo da placa de centragem	10 mm
potência de acionamento máxima do torno	1,104 kW
Tipo de produto	Porta-ferramenta

Acessórios

Suporte de barra de mandril de troca rápida Tipo AA	318200 AA
Suporte para ferramenta de torneamento de troca rápida Tipo AA12/50	318100 AA12/50