

Cabeça de suporte em aço de troca rápida, Tipo: C



Dados do pedido

Número do pedido	318000 C
GTIN	4045197315717
Classe de artigo	36A

Descrição

Utilização:

Colocar a cabeça de suporte de aço com a superfície de base plana e retificada no suporte, que deve estar o mais nivelado possível, e fixá-la no lugar. Para fazer isso, o furo no disco de centragem deve primeiro ser virado para fora em conformidade. O alinhamento é efetuado com um suporte de barra de mandrilar fixo e uma barra de mandrilar, que são alinhados em ângulo com a placa dianteira. Em seguida, ajustar o ponteiro para a marca zero do disco da tampa e apertar bem o parafuso de aperto. Para trabalhos de torneamento de precisão ou cortes de desbaste pesados, é vantajoso fixar o pino com 2 cavilhas. Os furos estão disponíveis.

Material fornecido:

Inclui 1 alavanca excêntrica para n.º 318000, 1 chave de aperto para n.º 318100; 318200.

Descrição técnica

alcance máximo A	100 mm
altura máxima da ferramenta de torner h	45 mm
potência de acionamento máxima do torno	11,04 kW
largura máxima da corredeira SB	180 mm
Altura	105 mm
Ø do furo da placa de centragem	16 mm

Ø do furo da cabeça	40 mm
Tipo	C
Largura	200 mm
Tipo de produto	Porta-ferramenta

Acessórios

Suporte de barra de mandrilar de troca rápida Tipo C40	318200 C40
Suporte para ferramenta de torneiar de troca rápida Tipo C40/150	318100 C40/150
Suporte de barra de mandrilar de troca rápida Tipo C50	318200 C50
Suporte para ferramenta de torneiar de troca rápida Tipo C40/170	318100 C40/170
Suporte para ferramenta de torneiar de troca rápida Tipo C32/150	318100 C32/150
Suporte para ferramenta de torneiar de troca rápida Tipo C32/170	318100 C32/170
Correia tensora completa indicado para cabeça do porta-ferramentas C	318150 C