

Ponto de torno rotativo leve, Cone Morse: 3**Dados do pedido**

Número do pedido	320675 3
GTIN	5907412202754
Classe de artigo	36C

Descrição**Modelo:**

- **Ângulo da ponta 60°.**
- **Design leve, sem manutenção.**

Descrição:

As pontas de centragem são usadas principalmente em tornos para suportar peças longas e finas, caso contrário, há o risco de que estas peças se desviem ou serem derrubadas pelas forças dominantes.

A ponta de centragem é fixada com um cone Morse. A peça é fixada no mandril de aperto e um escareador é inserido com uma broca de centragem. Depois de retensionar, a ponta de centragem é inserida.

Utilização:

Para máquinas de viragem para desbaste e torneamento fino.

Descrição técnica

para peso da peça	400 kg
erro de concentricidade máximo	0,005 mm
Cone Morse	MK3
Ø da caixa D	50 mm
Comprimento útil B	70 mm
Ø máximo da ponta 60° A	22 mm
n.º máximo de rotações	6300 r,p,m,

Comprimento da ponta C	27,5 mm
Comprimento total L	151 mm
Tipo de produto	Ponta de centragem