

Ponto de torno rotativo leve, Cone Morse: 2



Dados do pedido

Número do pedido	320650 2
GTIN	4019208000046
Classe de artigo	35R

Descrição

Modelo:

- **Ângulo da ponta 60°.**
- **Design leve.**
- **Rolamentos de esferas precisos para alta precisão de concentricidade.**
- **Isento de manutenção.**

Descrição:

As pontas de centragem são usadas principalmente em tornos para suportar peças longas e finas, caso contrário, há o risco de que estas peças se desviem ou serem derrubadas pelas forças dominantes.

A ponta de centragem é fixada com um cone Morse. A peça é fixada no mandril de aperto e um escareador é inserido com uma broca de centragem. Depois de retensionar, a ponta de centragem é inserida.

Utilização:

Principalmente para a maquinagem de peças pequenas e muito pequenas em tornos pequenos e grandes.

Descrição técnica

Ø máximo da ponta 60° A	15 mm
Cone Morse	MK2
Ø da caixa D	32 mm
Comprimento útil B	62 mm
erro de concentricidade máximo	0,005 mm
para peso da peça	200 kg

Tipo de produto

Ponta de centragem