

Ponto de torno rotativo leve, Cone Morse: 4



Dados do pedido

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 320655 4 |
| GTIN | 5907412202723 |
| Classe de artigo | 36C |

Descrição

Modelo:

- Ângulo da ponta 60°.
- Design leve.
- Rolamentos de esferas precisos para alta precisão de concentricidade.
- Isento de manutenção.

Descrição:

As pontas de centragem são usadas principalmente em tornos para suportar peças longas e finas, caso contrário, há o risco de que estas peças se desviem ou serem derrubadas pelas forças dominantes.

A ponta de centragem é fixada com um cone Morse. A peça é fixada no mandril de aperto e um escareador é inserido com uma broca de centragem. Depois de retensionar, a ponta de centragem é inserida.

Utilização:

Principalmente para a maquinagem de peças pequenas e muito pequenas em tornos pequenos e grandes.

Descrição técnica

| | |
|--------------------------------|-------------|
| Cone Morse | MK4 |
| Ø da caixa D | 60 mm |
| erro de concentricidade máximo | 0,006 mm |
| Ø máximo da ponta 60° A | 38 mm |
| n.º máximo de rotações | 4500 r,p,m, |
| Comprimento da ponta C | 43,5 mm |

| | |
|---------------------|--------------------|
| Comprimento útil B | 94,5 mm |
| para peso da peça | 400 kg |
| Comprimento total L | 196,5 mm |
| Tipo de produto | Ponta de centragem |