

## Ponto de torno rotativo 60°, Cone Morse: 1



### Dados do pedido

Número do pedido	320660 1
GTIN	4019208014418
Classe de artigo	35R

### Descrição

#### Modelo:

- O corpo e a ponta são endurecidos.
- Ponta temperada, possibilidade de retificação múltipla.
- Rolamentos de esferas precisos para alta precisão de concentricidade.
- Sem manutenção graças à lubrificação contínua.
- A vedação especial evita a entrada de sujidade e líquido de refrigeração.
- Ângulo da ponta 60°.

#### Descrição:

As pontas de centragem são usadas principalmente em tornos para suportar peças longas e finas, caso contrário, há o risco de que estas peças se desviem ou serem derrubadas pelas forças dominantes.

A ponta de centragem é fixada com um cone Morse. A peça é fixada no mandril de aperto e um escareador é inserido com uma broca de centragem. Depois de retensionar, a ponta de centragem é inserida.

#### Utilização:

Adequado para todos os tipos de tornos, para desbastar e torneamento fino.

### Descrição técnica

Ø da caixa D	34,5 mm
Ø máximo da ponta 60° A	15 mm
Comprimento útil B	60,5 mm
Cone Morse	MK1
erro de concentricidade máximo	0,005 mm

para peso da peça	100 kg
Tipo de produto	Ponta de centragem