

## Ponto de torno rotativo versão de precisão Ângulo do ponta 60° / 30°, Cone Morse: 2



### Dados do pedido

Número do pedido	320900 2
GTIN	2050001716873
Classe de artigo	34D

### Descrição

#### Modelo:

- **Caixa extremamente fina e alta precisão de concentricidade.**
- **Agulhas de precisão e rolamentos axiais conseguem um desvio máximo de 0,003 mm com um Ø de caixa muito pequeno.**
- **As peças cónicas e chanfradas são feitas de aço de rolamentos endurecidos (61 -63 Rockwell).**

#### Descrição:

As pontas de centragem são usadas principalmente em tornos para suportar peças longas e finas, caso contrário, há o risco de que estas peças se desviem ou serem derrubadas pelas forças dominantes.

A ponta de centragem é fixada com um cone Morse. A peça é fixada no mandril de aperto e um escareador é inserido com uma broca de centragem. Depois de retensionar, a ponta de centragem é inserida.

#### Utilização:

Para operações de torneamento e retificação **em que é necessária uma pequeno Ø de cabeça e alta precisão.**

### Descrição técnica

para peso da peça	120 kg
Ø da caixa D	28 mm
erro de concentricidade máximo	0,003 mm
Ø máximo da ponta 60° A	12 mm
Cone Morse	MK2

Comprimento útil B	35 mm
Ø máximo da ponta 30° A	23 mm
Tipo de produto	Ponta de centragem