

Ponto de torno rotativo com inserto de metal duro e porca de extração, Cone Morse: 2



Dados do pedido

Número do pedido	321250 2
GTIN	4019208059617
Classe de artigo	35R

Descrição

Modelo:

- **Ângulo da ponta 60°.**
- **Com ponta de metal duro para centros pequenos e porca de impressão.**
- **O corpo e a ponta (possibilidade de retificação múltipla) são temperados.**
- **Rolamentos de esferas precisos para alta precisão de concentricidade.**
- **Sem manutenção graças à lubrificação contínua.**
- **A vedação especial evita a entrada de sujidade e líquido de refrigeração.**

Descrição:

As pontas de centragem são usadas principalmente em tornos para suportar peças longas e finas, caso contrário, há o risco de que estas peças se desviem ou serem derrubadas pelas forças dominantes.

A ponta de centragem é fixada com um cone Morse. A peça é fixada no mandril de aperto e um escareador é inserido com uma broca de centragem. Depois de retensionar, a ponta de centragem é inserida.

Utilização:

Para a maquinagem **de peças finas a altas velocidades.**

Descrição técnica

Ø do metal duro H	11 mm
Comprimento útil B	65 mm
Cone Morse	MK2

erro de concentricidade máximo	0,005 mm
para peso da peça	120 kg
Ø da caixa D	45 mm
Tipo de produto	Ponta de centragem