

Ponto de torno rotativo versão de precisão Ângulo do ponta 60°, Cone Morse: 2



Dados do pedido

Número do pedido	320700 2
GTIN	4045197313232
Classe de artigo	34D

Descrição

Modelo:

- Caixa extremamente fina e alta precisão de concentricidade.
- Agulhas de precisão e rolamentos axiais conseguem um desvio máximo de 0,003 mm com um Ø de caixa muito pequeno.
- As peças cónicas e chanfradas são feitas de aço de rolamentos endurecidos (61 -63 Rockwell).

Descrição:

As pontas de centragem são usadas principalmente em tornos para suportar peças longas e finas, caso contrário, há o risco de que estas peças se desviem ou serem derrubadas pelas forças dominantes.

A ponta de centragem é fixada com um cone Morse. A peça é fixada no mandril de aperto e um escareador é inserido com uma broca de centragem. Depois de retensionar, a ponta de centragem é inserida.

Utilização:

Para operações de torneamento e retificação **em que é necessária uma pequeno Ø de cabeça e alta precisão.**

Descrição técnica

Ø máximo da ponta 60° A	24 mm
Cone Morse	MK2
erro de concentricidade máximo	0,003 mm
Comprimento útil B	23 mm
para peso da peça	200 kg

Ø da caixa D	28 mm
Tipo de produto	Ponta de centragem