

Microbroca HPC MDI, TiAlN, Ø DC +0,004: 0,55mm**Dados do pedido**

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 121220 0,55 |
| GTIN | 4045197264268 |
| Classe de artigo | 11E |

Descrição**Modelo:**

Broca miniatura de alto rendimento **com espiral extra comprida**.

Ø de haste 3 h6 para mandril retrátil.

Alta precisão de concentricidade e polimento de precisão para **utilização em HPC no setor do aço**.

Instrução:

Comprimento dos canais de aparas $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descrição técnica

| | |
|--|------------------|
| Avanço f em aço < 1100 N/mm ² | 0,02 mm/U |
| Ø nominal D _c | 0,55 mm |
| Tolerância da haste | h6 |
| Número de arestas de corte Z | 2 |
| Comprimento dos canais de aparas L _c | 7 mm |
| Tolerância de Ø nominal | 0 / 0,004 |
| Ø haste D _s | 3 mm |
| Comprimento total L | 38 mm |
| Norma | Norma de fábrica |
| profundidade de perfuração máxima recomendada L ₂ | 6,2 mm |
| Revestimento | TiAlN |
| Óleo de corte | VHM |

| | |
|--------------------------|-------------------------|
| Tipo | N |
| Ângulo da ponta | 130 grau |
| Haste | Haste cilíndrica com h6 |
| Refrigeração interior | não |
| Estratégia de maquinagem | HPC |
| Seminorma | sim |
| Anel colorido | sem |
| Tipo de produto | Broca espiral |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V _c | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Plásticos alumínio | condicionalmente adequado | | |
| Alumínio (apara curta) | adequado | | |
| Alumínio > 10% Si | condicionalmente adequado | | |
| Aço < 500 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1100 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1400 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 55 HRC | condicionalmente adequado | | |
| INOX < 900 N/mm ² | adequado | | |
| INOX > 900 N/mm ² | adequado | | |
| Ti > 850 N/mm ² | adequado | | |
| GG(G) | adequado | | |
| CuZn | adequado | | |
| Uni | adequado | | |
| máximo a molhado | adequado | | |
| seco | condicionalmente adequado | | |

