

**Microbroca HPC MDI, TiAlN, Ø DC +0,004: 0,15mm****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 121220 0,15   |
| GTIN             | 4045197263865 |
| Classe de artigo | 11E           |

**Descrição****Modelo:**

Broca miniatura de alto rendimento **com espiral extra comprida**.

Ø de haste 3 h6 para mandril retrátil.

Alta precisão de concentricidade e polimento de precisão para **utilização em HPC no setor do aço**.

**Instrução:**

Comprimento dos canais de aparas  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descrição técnica**

|  |                  |
|--|------------------|
| Avanço f em aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>                     | 0,01 mm/U        |
| Tolerância da haste  | h6               |
| Ø nominal D <sub>c</sub>                                     | 0,15 mm          |
| Número de arestas de corte Z                                 | 2                |
| Comprimento dos canais de aparas L <sub>c</sub>              | 2 mm             |
| Tolerância de Ø nominal                                      | 0 / 0,004        |
| Ø haste D <sub>s</sub>                                       | 3 mm             |
| Comprimento total L  | 38 mm            |
| Norma  | Norma de fábrica |
| profundidade de perfuração máxima recomendada L <sub>2</sub> | 1,8 mm           |
| Revestimento   | TiAlN            |
| Óleo de corte  | VHM              |

|                          |                         |
|--------------------------|-------------------------|
| Tipo                     | N                       |
| Ângulo da ponta          | 130 grau                |
| Haste                    | Haste cilíndrica com h6 |
| Refrigeração interior    | não                     |
| Estratégia de maquinagem | HPC                     |
| Seminorma                | sim                     |
| Anel colorido            | sem                     |
| Tipo de produto          | Broca espiral           |

### Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade            | V <sub>c</sub> | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Plásticos alumínio           | condicionalmente adequado |                |            |
| Alumínio (apara curta)       | adequado                  |                |            |
| Alumínio > 10% Si            | condicionalmente adequado |                |            |
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| Aço < 55 HRC                 | condicionalmente adequado |                |            |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | adequado                  |                |            |
| GG(G)                        | adequado                  |                |            |
| CuZn                         | adequado                  |                |            |
| Uni                          | adequado                  |                |            |
| máximo a molhado             | adequado                  |                |            |
| seco                         | condicionalmente adequado |                |            |

