

## Broca MDI HOLEX Pro Steel haste cilíndrica DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm ou polegadas): 3



### Dados do pedido

Número do pedido	122501 3
GTIN	4045197824196
Classe de artigo	12F

### Descrição

#### Modelo:

As **arestas de corte principais retas** e um **perfil especial de ranhuras** garantem uma boa evacuação das aparas. A geometria de corte robusta garante uma perfuração fiável de alto desempenho.

Aplicações variadas em materiais de aço devido a uma combinação de metal duro de grão ultrafino resistente e revestimento extremamente resistente ao desgaste.

Até Ø 1,9 com polimento de 4 superfícies, a partir de Ø 2 com polimento de superfície cónica.

**Núcleo forte e ponta em bico especial** – por isso, aresta transversal cortante com **elevada precisão de centragem**. As **arestas de corte principais retas** com um ligeiro arredondamento das arestas e uma forma especial dos sulcos produzem **aparas curtas**.

#### Instrução:

Comprimento dos canais de aparas  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Versão HB e HE disponíveis ao mesmo preço que HA.

Forma **HB**: encomendar com n.º **122502**.

Forma **HE**: encomendar com n.º **122503**.

### Descrição técnica

Tolerância de Ø nominal	h7
Avanço f em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/U
Ø haste D <sub>s</sub>	6 mm
profundidade de perfuração máxima recomendada L <sub>2</sub>	15,5 mm
Ø nominal D <sub>c</sub>	3 mm
Comprimento dos canais de aparas L <sub>c</sub>	20 mm

Norma	DIN 6537 K
Número de arestas de corte Z	2
Comprimento total L	62 mm
Série	Pro Steel
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Versão	4×D
Ângulo da ponta	140 grau
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Seminorma	sim
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Broca espiral

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG	adequado		
GGG	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
seco	adequado		

