

Broca MDI HOLEX Pro Steel haste cilíndrica DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm ou polegadas): 3,7



Dados do pedido

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 122501 3,7 |
| GTIN | 4045197824264 |
| Classe de artigo | 12F |

Descrição

Modelo:

As **arestas de corte principais retas** e um **perfil especial de ranhuras** garantem uma boa evacuação das aparas. A geometria de corte robusta garante uma perfuração fiável de alto desempenho.

Aplicações variadas em materiais de aço devido a uma combinação de metal duro de grão ultrafino resistente e revestimento extremamente resistente ao desgaste.

Até Ø 1,9 com polimento de 4 superfícies, a partir de Ø 2 com polimento de superfície cónica.

Núcleo forte e ponta em bico especial – por isso, aresta transversal cortante com **elevada precisão de centragem**. As **arestas de corte principais retas** com um ligeiro arredondamento das arestas e uma forma especial dos sulcos produzem **aparas curtas**.

Instrução:

Comprimento dos canais de aparas $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Versão HB e HE disponíveis ao mesmo preço que HA.

Forma **HB**: encomendar com n.º **122502**.

Forma **HE**: encomendar com n.º **122503**.

Descrição técnica

| | |
|---|------------|
| Ø nominal D_c | 3,7 mm |
| Comprimento total L | 62 mm |
| Norma | DIN 6537 K |
| profundidade de perfuração máxima recomendada L_2 | 14,5 mm |
| Comprimento dos canais de aparas L_c | 20 mm |
| Avanço f em aço < 900 N/mm ² | 0,11 mm/U |

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Número de arestas de corte Z | 2 |
| Ø haste D _s | 6 mm |
| Tolerância de Ø nominal | h7 |
| Série | Pro Steel |
| Revestimento | TiAlN |
| Óleo de corte | VHM |
| Versão | 4×D |
| Ângulo da ponta | 140 grau |
| Haste | DIN 6535 HA com h6 |
| Refrigeração interior | não |
| Estratégia de maquinagem | HPC |
| Seminorma | sim |
| Anel colorido | verde |
| Tipo de produto | Broca espiral |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V _c | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Aço < 500 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1100 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1400 N/mm ² | adequado | | |
| INOX < 900 N/mm ² | adequado | | |
| INOX > 900 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| GG | adequado | | |
| GGG | adequado | | |
| Uni | adequado | | |
| máximo a molhado | adequado | | |
| seco | adequado | | |

