

Broca de furação profunda HSS-E, sem revestimento, Ø DC h8: 1,7mm**Dados do pedido**

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 116061 1,7 |
| GTIN | 4045197026552 |
| Classe de artigo | 11B |

Descrição**Modelo:**

Núcleo significativamente reforçado sem aumento do núcleo.

Ponta de centragem precisa.

Com **ranhuras especialmente moldadas**. Vantajosa em furos profundos até 10xD e materiais com formação crítica de aparas.

Recomendação:**Profundidade máxima de perfuração:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Instrução:

Brocas de marcação NC correspondentes n.º 112120, 112140 e 112170 com um **ângulo da ponta de 142°** para maior segurança processual.

Descrição técnica

| | |
|--|-----------|
| Ø nominal D _c | 1,7 mm |
| Avanço f em aço < 500 N/mm ² | 0,05 mm/U |
| Número de arestas de corte Z | 2 |
| Comprimento dos canais de aparas L _c | 50 mm |
| Tolerância de Ø nominal | h8 |
| Ø haste D _s | 1,7 mm |
| Comprimento total L | 76 mm |
| Norma | DIN 340 |
| profundidade de perfuração máxima recomendada L ₂ | 47,5 mm |
| Ângulo da ponta | 130 grau |

| | |
|-----------------------|------------------|
| Haste | Haste cilíndrica |
| Revestimento | sem revestimento |
| Óleo de corte | HSS E |
| Tipo | FS |
| Ângulo espiral | 38 grau |
| Refrigeração interior | não |
| Anel colorido | sem |
| Tipo de produto | Broca espiral |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V _c | código ISO |
|-----------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Plásticos alumínio | adequado | | |
| Alumínio (apara curta) | adequado | | |
| Aço < 500 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| GG(G) | adequado | | |
| Óleo | adequado | | |
| máximo a molhado | adequado | | |