

**Broca MDI HOLEX Pro Steel haste cilíndrica DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm ou polegadas): 18****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 122502 18     |
| GTIN             | 4045197831576 |
| Classe de artigo | 12F           |

**Descrição****Versão:**

**As arestas de corte principais retas** e um **perfil especial de ranhuras** garantem uma boa evacuação das aparas. A geometria de corte robusta garante uma perfuração fiável de alto desempenho.

Aplicações variadas em materiais de aço devido a uma combinação de metal duro de grão ultrafino resistente e revestimento extremamente resistente ao desgaste.

**Nota:**

Comprimento dos canais de aparas  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descrição técnica**

|   |            |
|---|------------|
| Comprimento dos canais de aparas $L_c$              | 73 mm      |
| Tolerância de Ø nominal                             | h7         |
| Norma   | DIN 6537 K |
| Comprimento total L                                 | 123 mm     |
| Número de arestas de corte Z                        | 2          |
| Ø nominal $D_c$                                     | 18 mm      |
| Ø haste $D_s$                                       | 18 mm      |
| profundidade de perfuração máxima recomendada $L_2$ | 46 mm      |
| Avanço f em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>             | 0,28 mm/U  |
| Série   | Pro Steel  |
| Revestimento  | TiAlN      |

|                          |                    |
|--------------------------|--------------------|
| Óleo de corte            | VHM                |
| Versão                   | 4xD                |
| Ângulo da ponta          | 140 grau           |
| Haste                    | DIN 6535 HB com h6 |
| Refrigeração interior    | não                |
| Estratégia de maquinagem | HPC                |
| Seminorma                | sim                |
| Anel colorido            | verde              |
| Tipo de produto          | Broca espiral      |

### Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade            | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |                |            |
| GG                           | adequado                  |                |            |
| GGG                          | adequado                  |                |            |
| máximo a molhado             | adequado                  |                |            |
| seco                         | adequado                  |                |            |