

Garant**Broca de MDI haste cilíndrica GARANT Master Steel Speed DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,9****Dados do pedido**

Número do pedido	123025 8,9
GTIN	4045197844163
Classe de artigo	11E

Descrição**Versão:**

Concebida para utilização com **velocidades de corte muito elevadas**. Extraordinariamente adequada a máquinas com **consumo de energia reduzido** e velocidades elevadas.

- **Redução significativa das forças de corte devido à geometria de corte especial.**
- **Revestimento para melhor resistência ao desgaste mesmo a altas temperaturas de processo.**
- **Sulcos de aparas polidos para uma boa evacuação de aparas.**

Uma **aresta transversal fina** e a **disposição especial das 4 fases de guiamento** garantem uma **elevada precisão de posicionamento e alinhamento**. Microgeometria otimizada para maior vida útil e desempenho.

Nota:

Comprimento dos canais de aparas $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Versão HB e HE disponíveis ao mesmo preço que HA.

Forma **HB**: encomendar com **n.º 123026**.

Forma **HE**: encomendar com **n.º 123025 + 129100HE**.

Descrição técnica

Ø nominal D_c	8,9 mm
Norma	Norma de fábrica
Ø haste D_s	10 mm
profundidade de perfuração máxima recomendada L_2	81,7 mm
Avanço f em aço < 1100 N/mm ²	0,18 mm/U

Ficha de dados

Comprimento dos canais de aparas L_c	95 mm
Tolerância de $\varnothing$ nominal	h7
Número de arestas de corte Z	2
Comprimento total L	142 mm
Série	Master Steel
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Versão	8xD
Ângulo da ponta	135 grau
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	sim, com 25 bar
Estratégia de maquinagem	HPC
Seminorma	sim
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Broca espiral

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG	adequado		
GGG	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		

