

**Broca de furação profunda HSS-E, sem revestimento, Ø DC h8: 5,8mm****Dados do pedido**

Número do pedido	116061 5,8
GTIN	4045197026859
Classe de artigo	11B

**Descrição****Modelo:**

**Núcleo significativamente reforçado** sem aumento do núcleo.

Ponta de centragem precisa.

Com **ranhuras especialmente moldadas**. Vantajosa em furos profundos até 10xD e materiais com formação crítica de aparas.

**Recomendação:****Profundidade máxima de perfuração:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Instrução:**

Brocas de marcação NC correspondentes n.º 112120, 112140 e 112170 com um **ângulo da ponta de 142°** para maior segurança processual.

**Descrição técnica**

Ø nominal $D_c$	5,8 mm
Comprimento dos canais de aparas $L_c$	91 mm
Avanço $f$ em aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/U
Número de arestas de corte $Z$	2
Tolerância de Ø nominal	h8
Ø haste $D_s$	5,8 mm
Comprimento total $L$	139 mm
Norma	DIN 340
profundidade de perfuração máxima recomendada $L_2$	82,3 mm
Ângulo da ponta	130 grau

Haste	Haste cilíndrica
Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	HSS E
Tipo	FS
Ângulo espiral	38 grau
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Broca espiral

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		