

**Garant****Broca de MDI haste cilíndrica GARANT Master Steel Speed DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 9,5****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 123025 9,5    |
| GTIN             | 4045197844224 |
| Classe de artigo | 11E           |

**Descrição****Versão:**

Concebida para utilização com **velocidades de corte muito elevadas**. Extraordinariamente adequada a máquinas com **consumo de energia reduzido** e velocidades elevadas.

- **Redução significativa das forças de corte devido à geometria de corte especial.**
- **Revestimento para melhor resistência ao desgaste mesmo a altas temperaturas de processo.**
- **Sulcos de aparas polidos para uma boa evacuação de aparas.**

Uma **aresta transversal fina** e a **disposição especial das 4 fases de guiamento** garantem uma **elevada precisão de posicionamento e alinhamento**. Microgeometria otimizada para maior vida útil e desempenho.

**Nota:**

Comprimento dos canais de aparas  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Versão HB e HE disponíveis ao mesmo preço que HA.

Forma **HB**: encomendar com **n.º 123026**.

Forma **HE**: encomendar com **n.º 123025 + 129100HE**.

**Descrição técnica**

|                                                              |                  |
|--------------------------------------------------------------|------------------|
| Norma                                                        | Norma de fábrica |
| Avanço f em aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>                     | 0,18 mm/U        |
| profundidade de perfuração máxima recomendada L <sub>2</sub> | 80,8 mm          |
| Ø haste D <sub>s</sub>                                       | 10 mm            |
| Ø nominal D <sub>c</sub>                                     | 9,5 mm           |

## Ficha de dados

|                                        |                    |
|----------------------------------------|--------------------|
| Tolerância de Ø nominal                | h7                 |
| Comprimento dos canais de aparas $L_c$ | 95 mm              |
| Número de arestas de corte Z           | 2                  |
| Comprimento total L                    | 142 mm             |
| Série                                  | Master Steel       |
| Revestimento                           | TiAlN              |
| Material de corte                      | VHM                |
| Versão                                 | 8xD                |
| Ângulo da ponta                        | 135 grau           |
| Haste                                  | DIN 6535 HA com h6 |
| Refrigeração interior                  | sim, com 25 bar    |
| Estratégia de maquinagem               | HPC                |
| Seminorma                              | sim                |
| Anel colorido                          | verde              |
| Tipo de produto                        | Broca espiral      |

## Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade            | $V_c$ | Código ISO |
|------------------------------|---------------------------|-------|------------|
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |       |            |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |       |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |       |            |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |       |            |
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |       |            |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |       |            |
| GG                           | adequado                  |       |            |
| GGG                          | adequado                  |       |            |
| Uni                          | adequado                  |       |            |
| máximo a molhado             | adequado                  |       |            |
| mínimo a molhado             | adequado                  |       |            |

