

# Broca de MDI haste cilíndrica GARANT Master Steel Speed DIN 6535 HB, TiAIN, Ø DC h7: 4,3



### Dados do pedido

Número do pedido	123026 4,3		
GTIN	4045197846143		
Classe de artigo	11E		

## Descrição

#### Versão:

Concebida para utilização com **velocidades de corte muito elevadas**. Extraordinariamente adequada a máquinas com **consumo de energia reduzido** e velocidades elevadas.

- · Redução significativa das forças de corte devido à geometria de corte especial.
- · Revestimento para melhor resistência ao desgaste mesmo a altas temperaturas de processo.
- · Sulcos de aparas polidos para uma boa evacuação de aparas.

Uma aresta transversal fina e a disposição especial das 4 fases de guiamento garantem uma elevada precisão de posicionamento e alinhamento. Microgeometria otimizada para maior vida útil e desempenho.

#### Nota:

Comprimento dos canais de aparas  $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$ .

## Descrição técnica

Comprimento total L	81 mm		
Número de arestas de corte Z	2		
Ø nominal D <sub>c</sub>	4,3 mm		
Norma	Norma de fábrica		
Comprimento dos canais de aparas L <sub>c</sub>	43 mm		
Tolerância de Ø nominal	h7		
profundidade de perfuração máxima recomendada L <sub>2</sub>	36,6 mm		

# Ficha de dados

Avanço f em aço < 1100 N/mm²	0,1 mm/U		
Ø haste D <sub>s</sub>	6 mm		
Série	Master Steel		
Revestimento	TiAlN		
Material de corte	VHM		
Versão	8×D		
Ângulo da ponta	135 grau		
Haste	DIN 6535 HB com h6		
Refrigeração interior	sim, com 25 bar		
Estratégia de maquinagem	HPC		
Seminorma	sim		
Anel colorido	verde		
Tipo de produto	Broca espiral		

# Dados de utilizador

	Adequabilidade	<b>V</b> <sub>c</sub>	Código ISO
Aço < 500 N/mm²	adequado		
Aço < 750 N/mm²	adequado		
Aço < 900 N/mm²	adequado		
Aço < 1100 N/mm²	adequado		
Aço < 1400 N/mm²	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG	adequado		
GGG	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		