

**Garant****Broca de MDI haste cilíndrica GARANT Master Steel Speed DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 11,1****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 123026 11,1   |
| GTIN             | 4045197846822 |
| Classe de artigo | 11E           |

**Descrição****Versão:**

Concebida para utilização com **velocidades de corte muito elevadas**. Extraordinariamente adequada a máquinas com **consumo de energia reduzido** e velocidades elevadas.

- **Redução significativa das forças de corte devido à geometria de corte especial.**
- **Revestimento para melhor resistência ao desgaste mesmo a altas temperaturas de processo.**
- **Sulcos de aparas polidos para uma boa evacuação de aparas.**

Uma **aresta transversal fina** e a **disposição especial das 4 fases de guiamento** garantem uma **elevada precisão de posicionamento e alinhamento**. Microgeometria otimizada para maior vida útil e desempenho.

**Nota:**

Comprimento dos canais de aparas  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descrição técnica**

|                                                     |                  |
|-----------------------------------------------------|------------------|
| profundidade de perfuração máxima recomendada $L_2$ | 97,4 mm          |
| Ø haste $D_s$                                       | 12 mm            |
| Tolerância de Ø nominal                             | h7               |
| Norma                                               | Norma de fábrica |
| Ø nominal $D_c$                                     | 11,1 mm          |
| Número de arestas de corte Z                        | 2                |
| Avanço f em aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>            | 0,2 mm/U         |

## Ficha de dados

|                                                 |                    |
|-------------------------------------------------|--------------------|
| Comprimento total L                             | 162 mm             |
| Comprimento dos canais de aparas L <sub>c</sub> | 114 mm             |
| Série                                           | Master Steel       |
| Revestimento                                    | TiAlN              |
| Material de corte                               | VHM                |
| Versão                                          | 8×D                |
| Ângulo da ponta                                 | 135 grau           |
| Haste                                           | DIN 6535 HB com h6 |
| Refrigeração interior                           | sim, com 25 bar    |
| Estratégia de maquinagem                        | HPC                |
| Seminorma                                       | sim                |
| Anel colorido                                   | verde              |
| Tipo de produto                                 | Broca espiral      |

## Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade            | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |                |            |
| GG                           | adequado                  |                |            |
| GGG                          | adequado                  |                |            |
| Uni                          | adequado                  |                |            |
| máximo a molhado             | adequado                  |                |            |
| mínimo a molhado             | adequado                  |                |            |