

Broca de furação profunda HSS-E, sem revestimento, Ø DC h8: 3,1 mm**Dados do pedido**

Número do pedido	116061 3,1
GTIN	4045197026699
Classe de artigo	11B

Descrição**Modelo:**

Núcleo significativamente reforçado sem aumento do núcleo.

Ponta de centragem precisa.

Com **ranhuras especialmente moldadas**. Vantajosa em furos profundos até 10xD e materiais com formação crítica de aparas.

Recomendação:**Profundidade máxima de perfuração:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Instrução:

Brocas de marcação NC correspondentes n.º 112120, 112140 e 112170 com um **ângulo da ponta de 142°** para maior segurança processual.

Descrição técnica

Número de arestas de corte Z	2
Ø nominal D_c	3,1 mm
Comprimento dos canais de aparas L_c	69 mm
Avanço f em aço < 500 N/mm ²	0,05 mm/U
Tolerância de Ø nominal	h8
Ø haste D_s	3,1 mm
Comprimento total L	106 mm
Norma	DIN 340
profundidade de perfuração máxima recomendada L_2	64,4 mm
Ângulo da ponta	130 grau

Haste	Haste cilíndrica
Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	HSS E
Tipo	FS
Ângulo espiral	38 grau
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Broca espiral

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		