

## Ficha de dados

**Garant**

### Fresa de MDI GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 6



#### Dados do pedido

Número do pedido	203006 6
GTIN	4045197851789
Classe de artigo	11X

#### Descrição

##### Versão:

Para **desbaste e acabamento**.

Fresa HPC com **novo revestimento de alto desempenho** para uma **excelente vida útil e desempenho de corte ideal** nos mais variados aços inoxidáveis. **Maior resistência à oxidação e dureza a quente**.

Pode ser usada com **velocidades de corte elevadas** e também é muito adequada para **TOOLOX®**.

##### Vantagem:

Funcionamento de vibração particularmente baixa.

#### Descrição técnica

Comprimento da lâmina L <sub>c</sub>	13 mm
Ø de exposição D <sub>1</sub>	5,5 mm
Tolerância de Ø nominal	h10
Ø das lâminas D <sub>c</sub>	6 mm
Projeção L <sub>1</sub> incl. exposição	25 mm
Avanço f <sub>z</sub> para fresagem de ranhuras em INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Ø haste D <sub>s</sub>	6 mm
Comprimento total L	62 mm

## Ficha de dados

Largura do chanfro de canto a 45°	0,25 mm
Avanço $f_z$ para corte de bordas em INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Número de dentes Z	4
Ângulo espiral	40 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Série	Master Inox
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1xD
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,3xD ao rebordear
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Fresa de canto

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	Código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 50 HRC	adequado		

## Ficha de dados

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	adequado