

Garant**Fresa toroidal de MDI GARANT Master INOX HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC/
R1: 3/0,3****Dados do pedido**

Número do pedido	206345 3/0,3
GTIN	4045197851918
Classe de artigo	11X

Descrição**Versão:**

Dimensões semelhantes a DIN 6527.

Fresa HPC com **novo revestimento de alto desempenho.**

Para uma **excelente vida útil** e **desempenho de corte ideal** nos mais variados aços inoxidáveis. Pode ser usada com **velocidades de corte elevadas** e também é muito adequada para TOOLOX®.

Vantagem:

Maior resistência à oxidação e dureza a quente.

Descrição técnica

Ø haste D_s	6 mm
Comprimento total L	57 mm
Avanço f_z para corte de bordas em INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
Ø das lâminas D_c	3 mm
Haste	DIN 6535 HA com h6
Raio de corte R_1	0,3 mm
Número de dentes Z	4
Ø de exposição D_1	2,9 mm
Comprimento da lâmina L_c	8 mm
Projeção L_1 incl. exposição	14 mm

Ficha de dados

Ângulo espiral	40 grau
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em INOX > 900 N/mm ²	0,015 mm
Série	Master Inox
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerância de Ø nominal	h10
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,3 \times D$ ao reborder
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Tolerância da haste	h6
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Fresa toroidal

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
TOOLOX 33	adequado		

Ficha de dados

TOOLOX 44	adequado
INOX < 900 N/mm ²	adequado
INOX > 900 N/mm ²	adequado
Uni	condicionalmente adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	adequado

Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/206345-3/0,3>