

**Garant****Fresa toroidal de MDI GARANT Master INOX HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC/  
R1: 12/2,5****Dados do pedido**

Número do pedido	206347 12/2,5
GTIN	4045197852564
Classe de artigo	11X

**Descrição****Versão:**

Dimensões semelhantes a DIN 6527.

Fresa HPC com **novo revestimento de alto desempenho.**

Para uma **excelente vida útil** e **desempenho de corte ideal** nos mais variados aços inoxidáveis. Pode ser usada com **velocidades de corte elevadas** e também é muito adequada para TOOLOX®.

**Vantagem:**

**Maior resistência à oxidação e dureza a quente.**

**Descrição técnica**

Comprimento total L	83 mm
Comprimento da lâmina L <sub>c</sub>	26 mm
Avanço f <sub>z</sub> para corte de bordas em INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,062 mm
Ø de exposição D <sub>1</sub>	11,5 mm
Número de dentes Z	4
Projeção L <sub>1</sub> incl. exposição	38 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Raio de corte R <sub>1</sub>	2,5 mm
Ø das lâminas D <sub>c</sub>	12 mm
Ø haste D <sub>s</sub>	12 mm

## Ficha de dados

Ângulo espiral	40 grau
Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Série	Master Inox
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerância de Ø nominal	h10
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	$0,3 \times D$ ao reborder
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Tolerância da haste	h6
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Fresa toroidal

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	Código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
TOOLOX 33	adequado		

## Ficha de dados

TOOLOX 44	adequado
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado
Uni	condicionalmente adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	adequado