



Fresa toroidal de MDI GARANT Master INOX HPC DIN 6535 HB, TiAIN, Ø DC/R1: 12/2,5



Dados do pedido

Número do pedido	206347 12/2,5
GTIN	4045197852564
Classe de artigo	11X

Descrição

Versão:

Dimensões semelhantes a DIN 6527.

Fresa HPC com **novo revestimento de alto desempenho**.

Para uma **excelente vida útil e desempenho de corte ideal** nos mais variados aços inoxidáveis. Pode ser usada com **velocidades de corte elevadas** e também é muito adequada para **TOOLOX®**.

Vantagem:

Maior resistência à oxidação e dureza a quente.

Descrição técnica

Comprimento total L	83 mm
Comprimento da lâmina L _c	26 mm
Avanço f _z para corte de bordas em INOX > 900 N/mm ²	0,062 mm
Ø de exposição D ₁	11,5 mm
Número de dentes Z	4
Projeção L ₁ incl. exposição	38 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Raio de corte R ₁	2,5 mm
Ø das lâminas D _c	12 mm
Ø haste D _s	12 mm

Ficha de dados

Ângulo espiral	40 grau
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm
Série	Master Inox
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerância de Ø nominal	h10
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1xD
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,3xD ao rebordear
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Tolerância da haste	h6
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Fresa toroidal

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
TOOLOX 33	adequado		

Ficha de dados

TOOLOX 44	adequado
INOX < 900 N/mm ²	adequado
INOX > 900 N/mm ²	adequado
Uni	condicionalmente adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	adequado