

Fresa de desbaste de MDI GARANT Master Steel SlotMachine HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 4mm



Dados do pedido

Número do pedido	205548 4
GTIN	4045197853196
Classe de artigo	11X

Descrição

Versão:

Com um novo perfil de cabo, otimizado para taxas de alimentação mais elevadas. Melhor proteção das arestas de corte devido ao ligeiro arredondamento das arestas. Enorme resistência à flexão graças à utilização de substrato de grão ultrafino.

Avanço dos dentes de até 0,1 mm possível a uma profundidade de até 2×D (na fresagem de desbaste).

Vantagem:

A geometria da ferramenta permite aparas enroladas particularmente estreitas que são removidas através de cavidades para aparas planas. Assim, o núcleo da ferramenta permanece extremamente estável. Ângulos de imersão de até 10° são possíveis graças à generosa exposição frontal.

Utilização:

Para o desbaste, particularmente adequado para o processamento de ranhuras completas.

Descrição técnica

Comprimento total L	54 mm
Comprimento da lâmina L _c	8 mm
Avanço f _z para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm ²	0,03 mm
Número de dentes Z	5
Haste	DIN 6535 HB com h6
Ø haste D _s	6 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,2 mm

Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Tolerância de \varnothing nominal	d11
\varnothing das lâminas D_c	4 mm
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,04 mm
Ângulo espiral	42 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Série	Master Steel
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Perfil de fresagem	NR
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		

GG(G)	adequado
Uni	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	adequado
Ar	adequado