

## Ficha de dados

**Garant**

### Fresa esférica de MDI 260°, TiAlN, Ø DC: 1



#### Dados do pedido

Número do pedido	207176 1
GTIN	4045197854582
Classe de artigo	11X

#### Descrição

##### Versão:

**Forma do raio exata sem distorção do perfil.**

Ângulo de folga lateral duplamente retificado em relevo.

Tolerância: Contorno de raio = **±0,01 mm**.

Com ângulo de circunferência de **260°**. Tamanho Ø nominal: **D<sub>c</sub> = 0/-0,01 mm**.

#### Descrição técnica

Ø haste D <sub>s</sub>	6 mm
Ø das lâminas D <sub>c</sub>	1 mm
Avanço f <sub>z</sub> para fresagem de cópia em aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm
Projeção L <sub>1</sub> incl. exposição	5 mm
Ø de exposição D <sub>1</sub>	0,7 mm
Comprimento da lâmina L <sub>c</sub>	0,7 mm
Número de dentes Z	2
Comprimento total L	58 mm
Ângulo espiral	30 grau
Raio R	0,5 mm
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica

## Ficha de dados

Tipo	H
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	$0,03 \times D$ na fresagem de cópia
Haste	DIN 6535 HA com h5
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa esférica e de ponta esférica

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	Código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	adequado		
Ar	adequado		

## Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/207176-1>