## Fresa de MDI MTC, sem revestimento, Ø h6 DC: 6mm



# Dados do pedido

| Número do pedido | 202256 6      |  |
|------------------|---------------|--|
| GTIN             | 4045197854797 |  |
| Classe de artigo | 11X           |  |

## Descrição

#### Versão:

Com inclinação interna excêntrica e polimento adicional nas câmaras de aparas para uma excelente evacuação das aparas em materiais de alumínio de apara comprida. Utilização:

Especialmente concebida para utilização em MTC (Multi Task Cutting) na nova geração de centros de torneamento/fresagem.

# Descrição técnica

| Qualidade de balanceamento com haste                                       | G 2,5 com HA       |  |
|--|--------------------|--|
| Ø das lâminas D <sub>C</sub>   | 6 mm               |  |
| Avanço f <sub>z</sub> para fresagem de ranhuras em alumínio de apara curta | 0,025 mm           |  |
| Ø de exposição D₁  | 5,7 mm             |  |
| Forma da haste   | НА                 |  |
| Tolerância de Ø nominal  | h6                 |  |
| Haste  | DIN 6535 HA com h6 |  |
| Avanço f <sub>z</sub> para corte de bordas em alumínio de apara curta      | 0,03 mm            |  |
| Comprimento total L  | 62 mm              |  |
| Comprimento da lâmina L <sub>c</sub>                                       | 13 mm              |  |
| Projeção L₁ incl. exposição  | 24 mm              |  |
| Ø haste D <sub>s</sub>   | 6 mm               |  |



| Sentido de avanço                                       | horizontal, inclinado e vertical                   |  |
|---|--|--|
| Número de dentes Z                                      | 3  |  |
| Largura do chanfro de canto a 45°                       | 0,2 mm   |  |
| Ângulo espiral  | 45 grau  |  |
| Ângulo do chanfro de canto                              | 45 grau  |  |
| Revestimento  | sem revestimento                                   |  |
| Óleo de corte   | VHM  |  |
| Norma   | Norma de fábrica                                   |  |
| Tipo  | W  |  |
| Propriedades do ângulo espiral                          | desigual   |  |
| Largura de corte a <sub>e</sub> na operação de fresagem | 0,5×D ao rebordear                                 |  |
| Largura de corte a <sub>e</sub> na operação de fresagem | Fresagem de desbaste,<br>profundidade de corte 1×D |  |
| Refrigeração interior                                   | não  |  |
| Estratégia de maquinagem                                | MTC  |  |
| Anel colorido   | amarelo  |  |
| Tipo de produto   | Fresa de canto                                     |  |

# Dados de utilizador

|                        | Adequabilidade | <b>V</b> <sub>c</sub> | Código ISO |
|------------------------|----------------|-----------------------|------------|
| Alumínio               | adequado       |                       |            |
| Alumínio (apara curta) | adequado       |                       |            |
| Alumínio > 10% Si      | adequado       |                       |            |
| Acrílico PMMA          | adequado       |                       |            |
| PE-HD                  | adequado       |                       |            |
| PA 66                  | adequado       |                       |            |
| PEEK                   | adequado       |                       |            |
| PF 31                  | adequado       |                       |            |



| Painel sanduíche<br>alveolar | condicionalmente adequado |
|------------------------------|---------------------------|
| Cu                           | adequado                  |
| CuZn                         | adequado                  |
| máximo a molhado             | adequado                  |
| mínimo a molhado             | adequado                  |
| seco                         | condicionalmente adequado |
| ^;<br>^;                     | condicionalmente adequado |

Serviços

Retificação de haste Tipo HB 129100 HB