

**Fresa de MDI HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm****Dados do pedido**

Número do pedido	203026 6
GTIN	4045197857958
Classe de artigo	11X

**Descrição**

**Nota:**  
**Produto sucessor do n.º 203025.**

**Descrição técnica**

Comprimento total L	100 mm
Ø de exposição D <sub>1</sub>	5,5 mm
Comprimento da lâmina L <sub>c</sub>	12 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 6535 HB com h6
Ø das lâminas D <sub>c</sub>	6 mm
Número de dentes Z	4
Projeção L <sub>1</sub> incl. exposição	42 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,4 mm
Avanço f <sub>z</sub> para corte de bordas em INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Tolerância de Ø nominal	e8
Ø haste D <sub>s</sub>	6 mm
Ângulo espiral	38 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Revestimento	TiAlN

Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,1×D ao reborderar
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Fresa de canto

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	Código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
TOOLOX 33	adequado		
TOOLOX 44	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Uni	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		

