

Garant**Fresa de MDI HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12****Dados do pedido**

Número do pedido	203026 12
GTIN	4045197857989
Classe de artigo	11X

Descrição**Nota:****Produto sucessor do n.º 203025.****Descrição técnica**

Avanço f_z para corte de bordas em INOX > 900 N/mm ²	0,065 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Ø das lâminas D_c	12 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Ø haste D_s	12 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,5 mm
Projeção L_1 incl. exposição	73 mm
Número de dentes Z	4
Comprimento da lâmina L_c	24 mm
Comprimento total L	125 mm
Ø de exposição D_1	11 mm
Tolerância de Ø nominal	e8
Ângulo espiral	38 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Revestimento	TiAlN

Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,1×D ao reborderar
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
TOOLOX 33	adequado		
TOOLOX 44	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		
Ti > 850 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Uni	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		

