

Fresa toroidal frontal de MDI HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 2mm



Dados do pedido

Número do pedido	206267 2
GTIN	4045197858023
Classe de artigo	11X

Descrição

Versão:

Geometria especial das arestas de corte frontais para fresagem em linhas com avanços muito elevados.

Tolerância: Raio de corte $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Utilização:

Para fresagem de cópia e em linhas no processamento completo **em condições de HPC/HSC**.
Graças às estratégias especiais de fresagem, **são possíveis grandes volumes de maquinagem**.

Nota:

Produto sucessor do n.º 206274.

As ferramentas podem ser retificadas.

Descrição técnica

Raio de programação	0,3 mm
Comprimento da lâmina L_c	1,5 mm
Ø das lâminas D_c	2 mm
Projeção L_1 incl. exposição	18 mm
Ø haste D_s	6 mm
Ø de exposição D_1	1,7 mm
Avanço f_z em aço < 900 N/mm ²	0,019 mm
Medida $a_{p\text{máx}}$ linhas	0,15 mm
Número de dentes Z	2
Comprimento total L	75 mm

Ângulo de ajuste κ	11 grau
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerância de \varnothing nominal	h9
Ângulo espiral	15 grau
Sentido de avanço	horizontal e inclinado
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Haste	DIN 6535 HA com h5
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa toroidal frontal

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	condicionalmente adequado		

Serviços

Retificação de haste Tipo HB

129100 HB