

## Ficha de dados

**Garant**

### Fresa toroidal frontal de MDI GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 2



#### Dados do pedido

Número do pedido	206275 2
GTIN	4045197858047
Classe de artigo	11X

#### Descrição

##### Versão:

##### GARANT Diabolo:

Geometria especial, revestimento e metal duro para processamento de materiais duros.

Tolerância: Raio de corte  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

Geometria especial das arestas de corte frontais para fresagem em linhas com avanços muito elevados.

##### Utilização:

Para fresagem de cópia e em linhas no processamento de materiais duros **em condições de HPC/HSC**. Graças às estratégias especiais de fresagem, **são possíveis grandes volumes de maquinagem**.

##### Nota:

Produto sucessor do n.º 206278.

As ferramentas podem ser retificadas.

#### Descrição técnica

Comprimento da lâmina $L_c$	1,5 mm
Raio de programação	0,3 mm
Projeção $L_1$ incl. exposição	18 mm
Comprimento total L	75 mm
Ø de exposição $D_1$	1,7 mm
Ø das lâminas $D_c$	2 mm
Número de dentes Z	2
Avanço $f_z$ em aço < 60 HRC	0,018 mm

## Ficha de dados

Medida $a_p$ máx. linhas	0,06 mm
$\emptyset$ haste $D_s$	6 mm
Ângulo de ajuste $\kappa$	10,5 grau
Série	Diabolo
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	H
Tolerância de $\emptyset$ nominal	h9
Ângulo espiral	12 grau
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1xD
Haste	DIN 6535 HA com h5
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	vermelho
Tipo de produto	Fresa toroidal frontal

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	Código ISO
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 50 HRC	adequado		
Aço < 55 HRC	adequado		
Aço < 60 HRC	adequado		
Aço < 65 HRC	adequado		
máximo a molhado	condicionalmente adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	adequado		

## Ficha de dados

Ar adequado

### Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/206275-2>