



### Fresa de MDI Espiral esquerda, sem revestimento, Ø h10 DC: 3



#### Dados do pedido

Número do pedido	209305 3
GTIN	4045197859440
Classe de artigo	11X

#### Descrição

**Versão:**

**Grande espaço entre dentes para uma evacuação desobstruída de aparas.**

Geometria especial **para processamento de plásticos.**

Espiral à esquerda, corte à direita.

**Utilização:**

Especialmente concebida para fresagem de **plásticos, ranhuragem e fresagem de contornos.**

**Nota:**

**Produto sucessor do n.º 209315.**

#### Descrição técnica

Comprimento total L	50 mm
Ø de exposição D <sub>1</sub>	2,8 mm
Tolerância de Ø nominal	h10
Número de dentes Z	1
Haste	DIN 6535 HA com h5
Projeção L <sub>1</sub> incl. exposição	17 mm
Ø das lâminas D <sub>c</sub>	3 mm
Ø haste D <sub>s</sub>	3 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Comprimento da lâmina L <sub>c</sub>	12 mm
Avanço f <sub>z</sub> para fresagem de ranhuras em PMMA	0,008 mm

## Ficha de dados

Ângulo espiral	23 grau
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Revestimento	sem revestimento
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Refrigeração interior	não
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa de canto

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	Código ISO
Alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Acrílico PMMA	adequado		
PE-HD	adequado		
PA 66	adequado		
PEEK	adequado		
PF 31	adequado		
Painel sanduíche alveolar	condicionalmente adequado		
Cu	adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		

## Ficha de dados