



Fresa de MDI Espiral esquerda, sem revestimento, Ø h10 DC: 4



Dados do pedido

Número do pedido	209305 4
GTIN	4045197859457
Classe de artigo	11X

Descrição

Versão:

Grande espaço entre dentes para uma evacuação desobstruída de aparas.

Geometria especial **para processamento de plásticos.**

Espiral à esquerda, corte à direita.

Utilização:

Especialmente concebida para fresagem de **plásticos, ranhuragem e fresagem de contornos.**

Nota:

Produto sucessor do n.º 209315.

Descrição técnica

Projeção L_1 incl. exposição	20 mm
\varnothing das lâminas D_c	4 mm
\varnothing haste D_s	4 mm
Comprimento da lâmina L_c	15 mm
Comprimento total L	60 mm
Haste	DIN 6535 HA com h5
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em PMMA	0,015 mm
\varnothing de exposição D_1	3,8 mm
Tolerância de \varnothing nominal	h10
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Número de dentes Z	1

Ficha de dados

Ângulo espiral	23 grau
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Revestimento	sem revestimento
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Refrigeração interior	não
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Acrílico PMMA	adequado		
PE-HD	adequado		
PA 66	adequado		
PEEK	adequado		
PF 31	adequado		
Painel sanduíche alveolar	condicionalmente adequado		
Cu	adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		

Ficha de dados