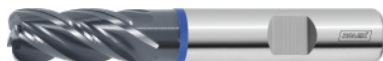


**Fresa toroidal de MDI HOLEX Pro Inox HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC/R1: 5/1,0****Dados do pedido**

Número do pedido	206348 5/1,0
GTIN	4045197859686
Classe de artigo	12X

Descrição**Versão:**

Dimensões semelhantes a DIN 6527.

Fresa HPC com **novo revestimento de alto desempenho**.

Para uma **excelente vida útil** e **desempenho de corte ideal** nos mais variados aços inoxidáveis. Pode ser usada com **velocidades de corte elevadas** e também é muito adequada para aços até aprox. 1100 N/mm².

Descrição técnica

Raio de corte R ₁	1 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Ø das lâminas D _C	5 mm
Ø haste D _s	6 mm
Projeção L ₁ incl. exposição	19 mm
Ø de exposição D ₁	4,8 mm
Avanço f _z para corte de bordas em INOX > 900 N/mm ²	0,031 mm
Comprimento da lâmina L _c	13 mm
Comprimento total L	57 mm
Número de dentes Z	4
Ângulo espiral	35 grau

Ficha de dados

Avanço f_z para fresagem de ranhuras em INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
Série	Pro Inox
Revestimento	AlCrN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerância de Ø nominal	f8
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,3×D ao reborder
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Tolerância da haste	h6
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Fresa toroidal

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	condicionalmente adequado		
TOOLOX 33	condicionalmente adequado		
TOOLOX 44	condicionalmente adequado		

Ficha de dados

INOX < 900 N/mm ²	adequado
INOX > 900 N/mm ²	adequado
Uni	condicionalmente adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	condicionalmente adequado