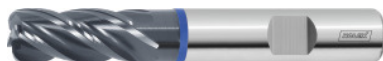


**Fresa toroidal de MDI HOLEX Pro Inox HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC/R1: 8/3,0****Dados do pedido**

Número do pedido	206348 8/3,0
GTIN	4045197859778
Classe de artigo	12X

Descrição**Versão:**

Dimensões semelhantes a DIN 6527.

Fresa HPC com **novo revestimento de alto desempenho**.

Para uma **excelente vida útil** e **desempenho de corte ideal** nos mais variados aços inoxidáveis. Pode ser usada com **velocidades de corte elevadas** e também é muito adequada para aços até aprox. 1100 N/mm².

Descrição técnica

Avanço f_z para corte de bordas em INOX > 900 N/mm ²	0,043 mm
Projeção L_1 incl. exposição	25 mm
Número de dentes Z	4
Comprimento da lâmina L_c	21 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Comprimento total L	63 mm
Raio de corte R_1	3 mm
Ø das lâminas D_c	8 mm
Ø de exposição D_1	7,7 mm
Ø haste D_s	8 mm
Ângulo espiral	35 grau

Ficha de dados

Avanço f_z para fresagem de ranhuras em INOX > 900 N/mm ²	0,035 mm
Série	Pro Inox
Revestimento	AlCrN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerância de Ø nominal	f8
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,3×D ao reborder
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Tolerância da haste	h6
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Fresa toroidal

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	condicionalmente adequado		
TOOLOX 33	condicionalmente adequado		
TOOLOX 44	condicionalmente adequado		

Ficha de dados

INOX < 900 N/mm ²	adequado
INOX > 900 N/mm ²	adequado
Uni	condicionalmente adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	condicionalmente adequado