

Ficha de dados



Fresa toroidal de MDI HOLEX Pro Inox HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC/R1: 16/3,0



Dados do pedido

Número do pedido	206348 16/3,0
GTIN	4045197859952
Classe de artigo	12X

Descrição

Versão:

Dimensões semelhantes a DIN 6527.

Fresa HPC com **novo revestimento de alto desempenho**.

Para uma **excelente vida útil e desempenho de corte ideal** nos mais variados aços inoxidáveis. Pode ser usada com **velocidades de corte elevadas** e também é muito adequada para aços até aprox. 1100 N/mm².

Descrição técnica

Projeção L ₁ incl. exposição	42 mm
Avanço f _z para corte de bordas em INOX > 900 N/mm ²	0,086 mm
Ø haste D _s	16 mm
Ø de exposição D ₁	15,5 mm
Número de dentes Z	4
Raio de corte R ₁	3 mm
Ø das lâminas D _c	16 mm
Comprimento total L	92 mm
Comprimento da lâmina L _c	36 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Ângulo espiral	35 grau

Ficha de dados

Avanço f_z para fresagem de ranhuras em INOX > 900 N/mm ²	0,07 mm
Série	Pro Inox
Revestimento	AlCrN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerância de Ø nominal	f8
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,3xD ao rebordear
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1xD
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Tolerância da haste	h6
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Fresa toroidal

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	condicionalmente adequado		
TOOLOX 33	condicionalmente adequado		
TOOLOX 44	condicionalmente adequado		

Ficha de dados

INOX < 900 N/mm ²	adequado
INOX > 900 N/mm ²	adequado
Uni	condicionalmente adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	condicionalmente adequado