

Garant**Fresa toroidal de MDI, DLC, Ø h6 DC / R1: 8/1,0****Dados do pedido**

Número do pedido	206230 8/1,0
GTIN	4045197860255
Classe de artigo	11X

Descrição**Versão:**

Com **revestimento DLC sp²** da mais recente geração.

Com **inclinação interna excêntrica** e **polimento** adicional nas câmaras de aparas para uma **excelente evacuação das aparas** em materiais de alumínio de apara comprida.

Tolerâncias:

- **Raio do canto**

R₁ = 0,5 tolerância ±0,02.

R₁ > 0,5 – 1,5 tolerância ±0,03.

R₁ > 1,5 tolerância ±0,05.

Nota:

NOVA GERAÇÃO DISPONÍVEL! O produto sucessor recomendado é o n.º 206255.

Descrição técnica

Projeção L ₁ incl. exposição	25 mm
Ø de exposição D ₁	7,4 mm
Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HA
Haste	DIN 6535 HA com h6
Avanço f _z para corte de bordas em alumínio de apara curta	0,04 mm
Ø haste D _s	8 mm
Raio de corte R ₁	1 mm
Comprimento da lâmina L _c	21 mm

Ficha de dados

Avanço f_z para fresagem de cópia em alumínio de apara curta	0,04 mm
Ø das lâminas D_c	8 mm
Comprimento total L	63 mm
Número de dentes Z	3
Ângulo espiral	45 grau
Revestimento	DLC
Material de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	W
Tolerância de Ø nominal	h6
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,05×D na fresagem de cópia
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Refrigeração interior	não
Tolerância da haste	h6
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa toroidal

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Acrílico PMMA	adequado		
PE-HD	adequado		
PA 66	adequado		
PEEK	adequado		
PF 31	adequado		

Ficha de dados

PVDF GF20	adequado
POM GF25	adequado
PA 66 GF30	adequado
PEEK GF30	adequado
PTFE CF25	adequado
Painel sanduíche alveolar	condicionalmente adequado
Cu	adequado
CuZn	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	adequado

Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/206230-8/1,0>